

Detalles principales

Baterías de AGM sin mantenimiento a 48 voltios

Diseño altamente maniobrable, económico y práctico, puede satisfacer plenamente las demandas de los clientes. Con un diseño compacto, su radio de giro es más pequeño que los apiladores convencionales, lo que es más adecuado para apilamientos pequeños en operaciones de almacenaje.

La serie ECL15B es un apilador de palets económico, con timón largo y una capacidad de carga nominal de 1.500 kgs a una altura de elevación entre 1.600 y 3.600 mm, que satisface las demandas de los clientes al aumentar el rendimiento, la manipulación, la eficiencia y la seguridad.



Distribuidor Oficial:

NOBLELIFT
Material Handling

ECL 15B Apiladores eléctricos



- Diseño de timón largo
- Capacidad 1500Kg
- Fácil Mantenimiento
- CURTIS Technology
- Batería de Alto Rendimiento
- Diseño Robusto
- Alta Maniobrabilidad
- Mejor Relación Costo-Rendimiento

NEW/ *Productos Noblift*
ARRIVAL

Presentation destacada

Diseño general



El diseño está estudiado para alojar un timón central

Mástil fabricado teniendo en cuenta el ancho del equipo

Sistema hidráulico adaptado al diseño del PSE12B/N

El diseño del timón está basado en del modelo ECL10

El timón cumple con los requisitos de ergonomía y seguridad.

El timón largo permite una buena distancia entre el apilador y el operario.

El apilador con cultivador largo utiliza menos fuerza operativa en comparación con el apilador con caña corta.

La altura se puede ajustar según los hábitos de operación del operador y la preferencia de altura.

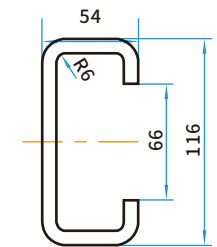
El diseño de 4 ruedas con cultivador largo lateral ofrece a los operadores una mejor vista del palé.

La distancia de seguridad y la buena visibilidad hacen que la operación de apilado sea más eficiente y rápida.



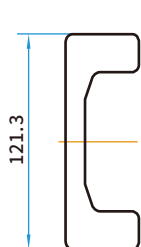
Pruebas de estabilidad

Cheap manufacturers

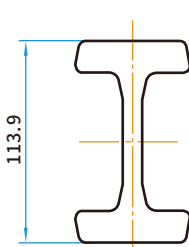


8 mm inside the edge
Wx=70.6cm³
The weight per meter14.38Kg

Noblelift Design of Mast



2810steel
Wx=81cm³
The weight per meter20.9Kg



3019steel
Wx=105cm³
The weight per meter25.9Kg

Acero macizo para una mejor estabilidad y una vida útil más larga.

Alta estabilidad, estándares de seguridad.
(GB / T10827.1: ISO1691.1), gran valor de carga a la máxima altura de li_ing.



Economico y resistente timón con diseño de estructura interna y revestimiento de plástico, garantiza un funcionamiento confiable y cómodo.

La tecnología CAN-BUS es conveniente para verificar y solucionar problemas, también reduce el tiempo de mantenimiento. Los componentes que utilizan señales digitales tienen una vida útil más larga que los que utilizan señales analógicas.

La comunicación CAN se utiliza para todas las funciones del sistema eléctrico para mejorar la estabilidad y consistencia del rendimiento. El programador portátil o el software informático pueden realizar diagnósticos, incluida la resolución de problemas, lo que facilita el mantenimiento que otros controladores utilizados por la industria de la logística.



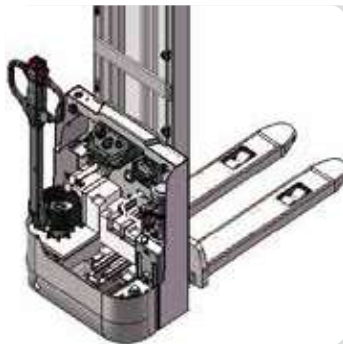
Motor sin escobillas de 48 V CC, bajo costo de energía, sin escobillas de carbón, sin chispas, funcionamiento suave, alta eficiencia, baja tasa de fallas, bajo costo de mantenimiento, bajo nivel de ruido, larga vida útil.



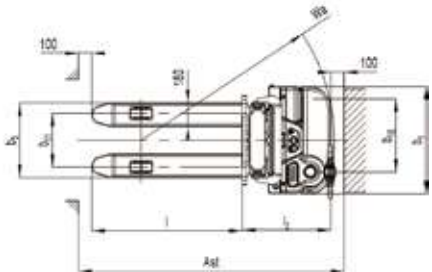
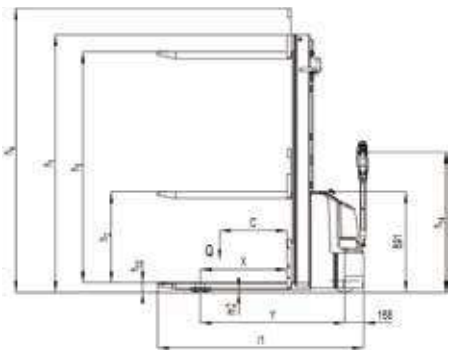
Todas las partes del apilador son fáciles de mantener, sin necesidad de herramientas especiales. Cargador incorporado de 8A. Batería de plomo-ácido sin mantenimiento, 48Vx60Ah. Potente sistema de bomba de 48v2.2kw y potente accionamiento.



Cómodo ajuste de estabilidad de las ruedas, sin necesidad de levantar el apilador.



ECL15B Medidas principales



(ECL15B)					
	Altura mástil bajado h1 (mm)	Altura libre de elevación h2 (mm)	Altura de elevación h3 (mm)	Extended mast height h4(mm)	Altura de elevación + horquillas h3+h13(mm)
Mástil simple	2378	1910	1915	2385	2000
Mástil doble	1930	78	2815	3305	2900
	2080	78	3115	3605	3200

Type sheet for industrial truck acc. to VDI 2198					
Modelo					
1.2	Modelo		ECL15B		
			1600		3600
1.3	Motor		Eléctrico		
1.4	Tipo de conducción		De pie		
1.5	Capacidad de carga / Carga nominal	Q (t)	1.5		
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600		
1.8	Distancia de la carga del centro del eje a a la horquilla	x (mm)	770		
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1258		1283
Peso					
2.1	Peso de servicio	kg	641		782
2.2	Carga del eje, delante/detrás	kg	677 / 1464		722 / 1560
2.3	Carga del eje, sin carga delante/detrás	kg	446 / 195		544 / 238
Neumáticos, Chasis					
3.1	Neumáticos		Poliuterano (PU)		
3.2	Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 210×70		
3.3	Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 80×70		
3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Øxw (mm)	Ø 100×50		
3.5	Ruedas delanteras/traseras (x= ruedas motrices)		1x+1/ 4		
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	557		
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	410 / 525		
Medidas					
4.2	Altura mástil bajado	h1 (mm)	1978		2280
4.3	Altura libre de elevación	h2 (mm)	1510		78
4.4	Elevación	h3 (mm)	1515		3615
4.5	Máxima altura extendida	h4 (mm)	1985		4005
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	710 / 1245		
4.15	Altura descendida	h13 (mm)	85		
4.19	Largo total	l1 (mm)	1806		1830
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	656		681
4.21	Ancho total	b1 (mm)	820		
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150		
4.25	Ancho entre las horquillas	b5 (mm)	570 / 685		
4.32	Distancia al suelo del centro del eje mín./máx.	m2 (mm)	25		
4.33	Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2293		2317
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200 a lo largo	Ast (mm)	2237		2261
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1450		1474
Rendimiento					
5.1	Velocidad con carga / sin carga	km/h	4.4/ 4.7		
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s	0.105 / 0.17		
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s	0.126 / 0.126		
5.8	Inclinación máxima con carga / sin carga	%	5 / 10		
5.10	Freno		Electromagnético		
Motor Eléctrico					
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min	kW	0.75		
6.2	Potencia del motor de elevación S3 7.5%	kW	2.2		
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No		
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	4x12/60		
6.5	Peso de la batería	kg	4x20		
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.5		
Información Adicional					
8.1	Tipo de control de la conducción		Control de velocidad DC		
8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	<70		